



產品目錄



Produce List

產品名稱	應用與描述	頁碼
景觀用保水材	可應用於景觀植物之保水材料，詳情於附件一所示	1
射出型塑膠粒	利用射出技術製造而得之塑膠粒，可做為盆栽、垃圾桶等 使用射出塑膠粒製成之成品，詳情於附件二所示	2
塑木型塑膠粒	枕木用塑木原料，可應用於棧板、塑木地板等，詳情於附件三所示	3
紙漿	適合作為擦手紙、紙塑以及美術用紙之紙漿原料，詳情於附件四所示	4



Product Datasheet

產品名稱： 景觀用保水材
原料來源： 廢尿布、廢衛生棉

規格表

物理特性	檢驗方法	單位	參考值
含水率 Water Content	含水率儀檢測	%	8
離心能力 Centrifuged Capacity	0.9% NaCl	g Water/g	46
吸水量 Water Bsorption	浸泡法	g Water/g	380

*以上數據為綜合平均，因材料來源為回收料，每批次皆有所不同，其最終數值將有所差異。



Product Datasheet

產品名稱： 射出型塑膠粒

原料來源： 廢尿布

規格表

機械特性	檢驗方法	單位	參考值
抗拉強度 Tensile Strength	ASTM D638	Kgf/cm ²	181.5
伸長率 Tensile Elongation	ASTM D638	%	5.4
彎曲強度 Flexural Strength	ASTM D790	Kgf/cm ²	333.4
物理特性	檢驗方法	單位	參考值
比重 Specific Gravity	ASTM D792	--	1.05
邵氏硬度 Shore Hardness	ASTM D-2240	Shore-D	67.6

*熔融指數測試條件為:190°C/2.16Kg

*以上數據為綜合平均，因材料來源為回收料，每批次皆有所不同，其最終數值將有所差異。



產品名稱： 塑木型塑膠粒
原料來源： 廢衛生棉、廢塑膠

規格表

機械特性	檢驗方法	單位	參考值
抗拉強度 Tensile Strength	ASTM D638	Kgf/cm ²	208
伸長率 Tensile Elongation	ASTM D638	%	5.1
彎曲強度 Flexural Strength	ASTM D790	Kgf/cm ²	315.1
物理特性	檢驗方法	單位	參考值
比重 Specific Gravity	ASTM D792	--	1.15
邵氏硬度 Shore Hardness	ASTM D-2240	Shore-D	64.8

*熔融指數測試條件為:190°C/2.16Kg

*以上數據為綜合平均，因材料來源為回收料，每批次皆有所不同，其最終數值將有所差異。



產品名稱： 紙漿
原料來源： 廢衛生棉、廢塑膠

規格表

物理特性	檢驗方法	單位	參考值
含水率 Water Content	含水率儀	%	65
白度 Whiteness	CNS1466/白度計	%ISO	70
游離度 Freeness Value	CNS11211	mL CSF	650

*熔融指數測試條件為:190°C/2.16Kg

*以上數據為綜合平均，因材料來源為回收料，每批次皆有所不同，其最終數值將有所差異。



高分子材料分析實驗室 委託試驗報告

收件日期： 2023年09月18日

報告編號： 112A011-J211714

發行日期： 2023年10月02日

委託單位： 益鈞環保科技股份有限公司

單位地址： 桃園市蘆竹區油管路二段761號

物品名稱： 混塑塑木板材

注意事項：

- 一、本報告含封面共 7 頁；報告內容不得分離使用。
- 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物等商業宣傳推銷之用。
- 三、本報告所用物品、物品名稱與取樣者等資料係由委方提供，本中心僅負責試驗分析。
- 四、本報告數據更正無效，此檢測結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑証。
- 五、標記處註記為『*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人： 歐嘉廷 授權簽發：





高分子材料分析實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-J211714

試驗日期： 2023年09月25日~
2023年09月27日

試驗項目/方法

試驗結果

標記

1. 密度(比重)試驗
CNS 15730 &
CNS 12451

	比重
#1	1.16
#2	1.14
#3	1.16
平均值	1.15
標準偏差	0.012

2. 吸水率試驗
CNS 15730 &
CNS 9907

	吸水率(%)
#1	0.828
#2	0.851
#3	0.799
平均值	0.826
標準偏差	0.026

3. 吸水長度變化率試驗
CNS 15730 &
CNS 9907

	吸水長度變化率(%)
#1	0.269
#2	0.288
#3	0.238
平均值	0.265
標準偏差	0.025



高分子材料分析實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-J211714

試驗日期： 2023年09月25日~
2023年09月27日

試驗項目/方法

試驗結果

標記

4. 拉拔力試驗
ASTM D1037

最大拉拔力：188 kgf

5. 彎曲試驗
CNS 15730 &
CNS 4392

	抗折強度(MPa)
#1	22.6
#2	22.6
#3	22.7
#4	23.0
#5	22.8
平均值	22.7
標準偏差	0.17

6. 衝擊試驗
CNS 15730 &
CNS 5486-1

	衝擊強度(KJ/m ²)	斷裂型態
#1	4.93	P
#2	5.15	P
#3	4.23	P
#4	4.24	P
#5	4.16	P
#6	5.14	P
#7	4.99	P
#8	4.70	P
#9	4.52	P
#10	5.09	P
平均值	4.72	---
標準偏差	0.40	---



高分子材料分析實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-J211714

試驗日期： 2023年09月25日~
2023年09月27日

試驗項目/方法	試驗結果	標記
7. 熱變形溫度試驗 CNS 15730 & CNS 15605-2	59.4 °C	

8. 維氏軟化溫度試驗 CNS 15730 & CNS 4393	68.3 °C	

備註：

1. 比重試驗

- 1.1 試樣製作方式：裁切成型
- 1.2 試驗方法年版：
 - 1.2.1 CNS 15730：2019
 - 1.2.2 CNS 12451：1988
- 1.3 試驗方法：體積測定方法
- 1.4 本試驗數據，取三位有效數字表示

2. 吸水率試驗

- 2.1 試樣製作方式：裁切成型
- 2.2 試驗方法年版：
 - 2.2.1 CNS 15730：2019
 - 2.2.2 CNS 9907：2017
- 2.3 試驗條件：
 - 2.3.1 試驗溫度：20 ± 1 °C
 - 2.3.2 試驗時間：24 小時
- 2.4 本試驗數據，取三位有效數字表示

3. 吸水長度變化率試驗

- 3.1 試樣製作方式：裁切成型
- 3.2 試驗方法年版：
 - 3.2.1 CNS 15730：2019
 - 3.2.2 CNS 9907：2017
- 3.3 試驗條件：



高分子材料分析實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-J211714

試驗日期：

2023年09月25日~

2023年09月27日

3.3.1 試驗溫度： 20 ± 1 °C

3.3.2 試驗時間：24 小時

3.3.3 標點距離：160 mm

3.4 本試驗數據，取三位有效數字表示

4. 拉拔力試驗

4.1 試樣製作方式：裁切成型

4.2 實驗室條件： 23 ± 2 °C，相對濕度 50 ± 5 %

4.3 試驗速度：1.50 mm/min

4.4 鐵板牙規格：5/32"（外徑）* 3"（長度）

4.5 本試驗數據，取三位有效數字表示

5. 彎曲試驗

5.1 試樣製作方式：粉碎後射出成型

5.2 試驗方法年版：

5.2.1 CNS 15730：2019

5.2.2 CNS 4392：2013

5.3 試樣調節條件： 23 ± 2 °C，相對濕度 50 ± 5 %，88 小時以上

5.4 實驗室條件： 23 ± 2 °C，相對濕度 50 ± 5 %

5.5 試驗速度：5.00 mm/min

5.6 試樣尺寸：

5.6.1 平均寬度：10.03 mm

5.6.2 平均厚度：3.91 mm

5.7 支撐點和壓子半徑：5 mm

5.8 支撐點距離：62.56 mm

5.9 變形量 5 % 內無降伏，有斷裂點產生

5.10 本試驗數據，取三位有效數字表示

6. 衝擊試驗

6.1 試樣製作方式：粉碎後射出成型

6.2 試驗方法年版：

6.2.1 CNS 15730：2019

6.2.2 CNS 5846-1：2019

6.3 試樣調節條件： 23 ± 2 °C，相對濕度 50 ± 5 %，16 小時以上

6.4 實驗室條件： 23 ± 2 °C，相對濕度 50 ± 5 %

6.5 擺錘能量：2.7 J

6.6 試樣尺寸：

6.6.1 試樣平均寬度：10.03 mm



高分子材料分析實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-J211714

試驗日期： 2023年09月25日~
2023年09月27日

- 6.6.2 試樣平均厚度：3.91 mm
- 6.7 試驗溫度：23 °C ± 2 °C
- 6.8 斷裂型態：P(部分斷裂)
- 6.9 本試驗數據，取三位有效數字表示
- 7. 熱變形溫度試驗
 - 7.1 試樣製作方式：粉碎後射出成型
 - 7.2 試驗方法年版：
 - 7.2.1 CNS 15730：2019
 - 7.2.2 CNS 15605-2：2013
 - 7.3 試樣調節條件：23 °C ± 2 °C，相對濕度 50 % ± 5 %，88 小時以上
 - 7.4 測試條件-升溫速率：120 °C/hr
 - 7.5 測試條件-測試應力：1.80 MPa
 - 7.6 試樣尺寸：
 - 7.6.1 試樣平均寬度：10.03 mm
 - 7.6.2 試樣平均深度：3.91 mm
 - 7.7 起始溫度：24.8 °C
 - 7.8 加熱媒介：矽油
 - 7.9 本測試數據，取三位有效數字表示
- 8. 衛(維)氏軟化溫度試驗
 - 8.1 試樣製作方式：粉碎後射出裁切成型
 - 8.2 試驗方法年版：
 - 8.2.1 CNS 15730：2019
 - 8.2.2 CNS 4393：2013
 - 8.3 試樣調節條件：23 °C ± 2 °C，相對濕度 50 % ± 5 %，88 小時以上
 - 8.4 測試條件-升溫速率：50 °C/h
 - 8.5 測試條件-荷重：10 N
 - 8.6 起始溫度：29.1 °C
 - 8.7 試樣平均厚度：3.91 mm
 - 8.8 升溫媒介：矽油
 - 8.9 本測試數據，取三位有效數字表示



高分子材料分析實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-J211714

試驗日期： 2023年09月25日~
2023年09月27日

附圖一：樣品照



<以下空白>